

Επιφανειακά φινιρίσματα

ΓΥΑΛΙΣΜΕΝΟ: Το γυαλισμένο φινιρίσμα επιτυγχάνεται μέσω μιας προοδευτικής μηχανικής διαδικασίας λείανσης, η οποία χρησιμοποιεί μικρό-λειαντικά υλικά με φθίνουσα κοκκοποίηση για να δημιουργήσει μια τέλεια ανακλαστική επιφάνεια. Η γυαλισμένη επιφάνεια προτείνεται αποκλειστικά για εφαρμογές επένδυσης και για την παραγωγή διαφόρων τύπων στοιχείων επίπλωσης.

ΣΑΤΕΝ: Το σατέν φινιρίσμα είναι η τέλεια σύνθεση μεταξύ αισθητικής και λειτουργικότητας. Η επιφάνεια είναι απόλυτα λεία, απαλή στο άγγιγμα, με ελεγχόμενη και ομοιογενή αδιαφάνεια που ενισχύει τη γραφική ανάπτυξη των πλακών. Η παντελής απουσία δομής μεγιστοποιεί την ικανότητα καθαρισμού και την καθημερινή συντήρηση. Οι πλάκες συνιστώνται για εφαρμογές επένδυσης και για διακοσμητικές λεπτομέρειες, αλλά όχι για εφαρμογές δαπέδου.

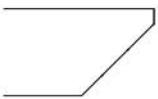
MAT: Το ματ φινιρίσμα χαρακτηρίζεται από ελαφριά δομή επιφάνειας που ενισχύει τα φινιρίσματα της πέτρας και επιτρέπει την απόκτηση τριβής, συντελεστής κατάλληλος για εφαρμογές δαπέδου. Η δομή της πλάκας παραμένει μαλακή και καθαρίζεται εύκολα. Η εγκάρσια φύση του το κάνει κατάλληλο για ένα ευρύ φάσμα εφαρμογών.

LUCIDATA: the Polished finish is obtained through a **progressive mechanical grinding process**, which uses micro-abrasive materials with decreasing granularity to create a **perfectly reflective surface**. The Polished surface is recommended exclusively for cladding applications and for the production of various types of furnishing elements.

SATINATA: the Satin finish is the **perfect synthesis between aesthetics and functionality**. The surface is **perfectly smooth**, soft to the touch, with a controlled and homogeneous opacity that enhances the graphic development of the slabs. The complete absence of structure **maximises cleaning capacity and daily maintenance**. The slabs are recommended for cladding applications and for decor finishes, but not for floor applications.

MATTE: the Matte finish is characterised by a **light surface structure that enhances stone finishes** and allows obtaining a friction coefficient suitable for floor applications. The structure of the slab remains soft and easy to clean. Its **transversal nature** makes it suitable for a **wide range of applications**.

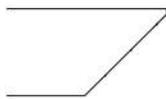
Επιλογές μηχανικής κατεργασίας countertop machining options



A

μερική κατεργασία στις 45°
με γυαλισμένο ορατό πάχος

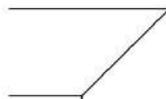
partial machining at 45°
with polished visible
thickness



B

κατεργασία στις 45°
(ελάχιστη λοξότμηση στην
άκρη)

machining at 45°
(minimum bevel on edge)



C

κατεργασία στις 45° με
συναρμολογημένη νεύρωση
(ελάχιστη λοξότμηση στην
άκρη)

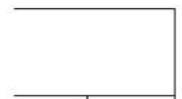
machining at 45° with
assembled rib
(minimum bevel on edge)



D

κατεργασία στις 45° με
συναρμολογημένη νεύρωση
και αφαίρεση 5 mm στην
άρθρωση

machining at 45° with
assembled rib and
removal of 5 mm at
the joint



E

συναρμολόγηση της
πλευράς στο στοπ κάτω από
την κορυφή

assembly of the rib at the
stop under the top

Καθαρισμός πλακών cleaning of slabs

Σε περίπτωση συγκεκριμένων ή και πολύ επίμονων λεκέδων, συνιστάται να χρησιμοποιήσετε συγκεκριμένα απορρυπαντικά: φροντίστε να κάνετε μια δοκιμή σε μια πλάκα πριν προχωρήσετε στη διαδικασία μετασχηματισμού, ειδικά στο γυαλισμένο φινιρίσμα, όπως φαίνεται στον παρακάτω πίνακα.

Όσον αφορά τον συνηθισμένο καθαρισμό, η Infinity συνιστά να μην το χρησιμοποιείτε με κεριά, ελαιώδη σαπούνια και προϊόντα εμποτισμού.

Συνιστάται η χρήση ουδέτερων απορρυπαντικών, διαφορετικά ανατρέξτε στο πίνακα που φαίνεται παρακάτω.

Όλες οι γυαλισμένες επιφάνειες απαιτούν τη χρήση μη λειαντικών εργαλείων κατά τη διάρκεια της φάσης καθαρισμού προκειμένου να αποφευχθεί η τελική επιφάνεια από το ξύσιμο και από το να αποκτήσει μια πιο ματ εμφάνιση.

Εάν πρέπει να πλύνετε τη γυαλισμένη επιφάνεια με οξύ, φροντίστε να το κάνετε χρησιμοποιώντας ένα ρυθμισμένο οξύ αραιωμένο σε νερό, μειώνοντας στο μισό τη συγκέντρωση του οξέος όπως συνιστάται από τον κατασκευαστή.

Φροντίστε επίσης να μειώσετε την περίοδο επαφής μεταξύ του οξέος και της πλάκας, ξεπλένοντας με νερό αμέσως μετά τον καθαρισμό.

Όλα τα προϊόντα με γυαλισμένο φινιρίσμα, καθώς και όλα τα υλικά που κατασκευάζονται από την Infinity συμμορφώνονται με το πρότυπο UNI EN ISO 14411.

Να σημειωθεί ότι η νομοθεσία δεν προβλέπει την δυνατότητα καθαρισμού των ιχνών από καουτσούκ (π.χ. πατάκια κατσαρόλας) ακόμη και σε περιπτώσεις όπου αυτό μπορεί να συμβαίνει συνεχώς.

Η ειδική διαδικασία γυαλισματος κάνει την επιφάνεια να είναι ιδιαίτερα ανακλαστική. Η αφαίρεση μέρους του υλικού τονίζει το μικροπορώδες της επιφάνειας, κάνοντας το προϊόν περισσότερο επιρρεπές σε λεκέδες.

Σε αυτήν την περίπτωση, η Infinity δεν φέρει καμία ευθύνη για αυτά τα προϊόντα.

Θα θέλαμε να επισημάνουμε ότι οι επιφάνειες προϊόντων με πολύ ανοιχτά ή πολύ σκούρα συμπαγή χρώματα είναι σχετικά ευαίσθητα σε ορισμένους τύπους λεκέδων, καθώς μπορούν να αφήσουν πιο ορατά ίχνη ή φωτοστέφανα σε σύγκριση με προϊόντα με ενδιάμεσα χρώματα.

Επομένως, λάβετε υπόψη ότι αυτοί οι λεκέδες απαιτούν περισσότερη ακριβή και έγκαιρη συντήρηση για πλήρη και σωστό καθαρισμό. Η συνήθης συντήρηση πρέπει να γίνεται με συγκεκριμένα προϊόντα κατάλληλα για την αφαίρεση σημαδιών ή λεκέδων, όπως φαίνεται στον συνοπτικό πίνακα.

Για όλα τα χρώματα και ειδικά τα λευκά, το πρώτο καθάρισμα μετά την εγκατάσταση είναι εξαιρετικά σημαντικό για την πλήρη αφαίρεση όλων των υπολειμμάτων ενέματος ή κόλλων που λερώνουν το προϊόν. Γενικά, ο ακατάλληλος ή καθυστερημένος καθαρισμός αυτών των προϊόντων μπορεί να προκαλέσει σοβαρά προβλήματα, καθιστώντας δύσκολη την πλήρη αφαίρεση της βρωμιάς κατά τη διάρκεια της επόμενης φάσης καθαρισμού. Σε αυτές τις περιπτώσεις, η Infinity δεν αποδέχεται καμία ευθύνη. Ανατρέξτε στην επισκόπηση των προϊόντων για τα προτεινόμενα μεθόδους καθαρισμού.

In case of particular and/or very stubborn stains, it is recommended to use specific detergents: make sure to carry out a test on a slab before proceeding with the transformation process, especially on the Polished finish, as shown in the table below.

With regards to ordinary cleaning, Infinity recommends not using waxes, oily soaps and impregnating products.

It is recommended to use neutral detergents, otherwise refer to the table shown below.

All the Polished surfaces require the use of non-abrasive tools during the cleaning phase in order to prevent the finished surface from scratching and from taking on a more matte appearance.

If you need to wash the Polished surface with acid, make sure to use a buffered acid diluted in water, halving the acid concentration recommended by the manufacturer.

Also make sure to reduce the period of contact between the acid and slab, by rinsing with water immediately after cleaning.

All the products with Polished finish, as well as all the materials made by Infinity comply with the UNI EN ISO 14411 standard.

It should be noted that the legislation does not provide for cleanability of rubber traces (e.g. saucepan mats) even in cases where this can occur continuously. The special Polishing process makes the surface highly reflective. The removal of part of the material accentuates the surface micro-porosity, making the product more susceptible to staining.

In this case, Infinity accepts no liability for these products.

We would like to point out that the surfaces of products with very light or very dark solid colours are relatively delicate to certain types of stains, as they can leave more visible traces or halos compared to products with intermediate colours.

Therefore, please bear in mind that these stains require more accurate and timely maintenance for complete and correct cleaning. Ordinary maintenance must be carried out with specific products suitable for removing marks or stains, as shown in the summary table.

For all colours and especially white colours, the first cleaning after installation is extremely important in order to completely remove all the residues of grout or adhesives that make the product dirty. In general, improper or late cleaning of these products may cause serious problems, making it difficult to completely remove dirt during the subsequent cleaning phase.

In these cases, Infinity accepts no liability.

Please refer to the overview of the products for the recommended cleaning method.

Προϊόντα καθαρισμού cleaning products

ΕΙΔΗ ΑΠΟΡΡΥΠΑΝΤΙΚΩΝ
Όπου επιτρέπονται οι πωλήσεις

TYPES OF DETERGENTS
Where sales are permitted

ΔΙΑΛΥΤΕΣ
(Λευκαντικό διάλυμα, λάδι από τερεβινθίνη, ακετόνη, τριχλωροαιθυλένιο, νιτρικό διαλυτικό με βάση)

SOLVENTS
(bleaching solution, oil of turpentine, acetone, trichloroethylene, nitrate based thinner)

ΟΞΕΑ
(υδροχλωρικό οξύ, υδροχλωρικό οξύ, φωσφορικό οξύ)

ACIDS
(muriatic acid, hydrochloric acid, phosphoric acid)

ΑΛΚΑΛΙΚΗ ΒΑΣΗ ΑΠΟΡΡΥΠΑΝΤΙΚΑ - ΑΛΚΑΛΙΟ (με βάση αλκαλικά επαγγελματικά απορρυπαντικά)

ALKALINE BASED DETERGENTS - ALKALI (alkaline-based professional detergents)

| ΕΠΙΦΑΝΕΙΑ / SURFACE | Σατέν Ματ | Γυαλιστερό | Σατέν Ματ | Γυαλιστερό | Σατέν Ματ | Γυαλιστερό |
|---|-----------|------------|-----------|------------|-----------|------------|
| ΤΥΠΟΙ ΛΕΚΕΔΩΝ / TYPES OF STAIN | | | | | | |
| Μπίρα / Beer | | | | ■ | ■ | |
| Καφές / Coffee | | ■ | | | | |
| Λάιμ / Lime | | | ■ | ■ | | |
| Πίσσα / Tar | ■ | ■ | | | | |
| Τσιμέντο / Cement | | | ■ | ■ | | |
| Κερί / Candle wax | ■ | ■ | | | | |
| Κόκα Κόλα / Coca Cola | | ■ | | | | |
| Κόλλα / Glue | ■ | ■ | | | | |
| Παγωτό / Ice cream | | | | | | |
| Τσίχλα / Chewing gum | ■ | ■ | | | ■ | |
| Λάστιχο, παπούτσια / Tyre rubber, shoes | ■ | ■ | | | | |
| Γράσο, λάδι / Grease, oil | | | | | ■ | ■ |
| Μελάνι / Ink | ■ | ■ | | | | |
| Νικοτίνη / Nicotine | ■ | ■ | | | | |
| Στυλό με μύτη / Felt-tip pen | ■ | ■ | | | | |
| Ρητίνη / Resins | ■ | ■ | | | | |
| Σκουριά / Rust | | | ■ | ■ | | |
| Μανό νυχιών / Nail polish | ■ | ■ | | | | |
| Τσιγάρο / Cigarette | | | ■ | ■ | | |
| Μπογιά τοίχου / Wall paint | ■ | ■ | ■ | ■ | | |
| Κρασί / Wine | | ■ | | | | |

Για περισσότερες πληροφορίες, επικοινωνήστε με την Infinity. For more information, contact Infinity.

Τεχνικές προδιαγραφές technical specifications

STANDARD EN 14411 - G

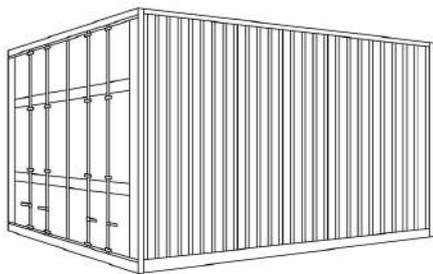
| ΤΕΧΝΙΚΑ ΔΕΔΟΜΕΝΑ TECHNICAL DATA | ΠΡΟΤΥΠΟ STANDARD | ΔΙΕΘΝΗ ΠΡΟΤΥΠΑ EN 14411 - G INTERNATIONAL STANDARDS EN 14411 - G | ΜΕΣΗ ΑΞΙΑ AVERAGE VALUE | | |
|--|---------------------|---|--|---|--|
| ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΜΕΓΕΘΟΥΣ/ SIZE CHARACTERISTICS | | | | | |
| Πλευρές/ Sides | EN ISO 10545-2 | ± 0,3% MAX (± 1,0 mm MAX) | ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗ COMPLYING | | |
| Πάχος/ Thickness | EN ISO 10545-2 | ± 5,0% MAX (± 0,5 mm MAX) | ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗ COMPLYING | | |
| Ευθύτητα των πλευρών/ Straightness of sides | EN ISO 10545-2 | ± 0,3% MAX (± 0,8 mm MAX) | ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗ COMPLYING | | |
| Ορθογώνιο/ Rectangularity | EN ISO 10545-2 | ± 0,3% MAX (± 1,5 mm MAX) | ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗ COMPLYING | | |
| Επιπεδότητα επιφάνειας/ Surface flatness | EN ISO 10545-2 | ± 0,4% MAX (± 1,8 mm MAX) | ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗ COMPLYING | | |
| Απορρόφηση νερού/ Water absorption | EN ISO 10545-3 | ≤ 0,5% | ≤ 0,05% | | |
| Αντοχή σε κάμψη/ Flexion resistance | EN ISO 10545-4 | S ≥ 700 N (< 7,5 mm) S ≥ 1300 N (> 7,5 mm) R ≥ 35 N/mm ² . | 6 mm S ≥ 900 N R ≥ 40 N/mm ² | 12 mm S ≥ 3500 N R ≥ 40 N/mm ² | 20 mm S ≥ 10000 N R ≥ 40 N/mm ² |
| Αντοχή σε κρούση/ Impact resistance | EN ISO 10545-5 | ΔΗΛΩΜΕΝΗ ΑΞΙΑ DECLARED VALUE | > 0,85 | | |
| Αντίσταση τριβής/ Abrasion resistance | EN ISO 10545-6 | ≤ 175 mm ³ | < 145 mm ³ | | |
| Συντελεστής γραμμικής θερμικής διαστολής/ Coefficient of linear thermal-expansion | EN ISO 10545-8 | — | > 6x10 ⁻⁶ C ⁻¹ | | |
| Αντοχή σε θερμικούς κραδασμούς/ Resistance to thermal shocks | EN ISO 10545-9 | ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΟ EN ISO 10545-1 PASS ACCORDING EN ISO 10545-1 | ΚΑΜΙΑ ΖΗΜΙΑ NO DAMAGE | | |
| Αντοχή στον παγετό/ Frost resistance | EN ISO 10545-12 | ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΟ EN ISO 10545-1 PASS ACCORDING EN ISO 10545-1 | ΚΑΜΙΑ ΖΗΜΙΑ NO DAMAGE | | |
| Αντοχή στα χημικά/ Resistance to chemicals | EN ISO 10545-13 | UB MIN. | MAT A LA HA | ΣΑΤΕΝ A LA HA | ΓΥΑΛΙΣΤΕΡΟ A LA |
| Αντοχή στους λεκέδες/ Resistance to stains | EN ISO 10545-14 | ΔΗΛΩΜΕΝΗ ΑΞΙΑ DECLARED VALUE | 5 | | |
| Εκκένωση μολύβδου και καδμίου/ Lead and cadmium discharge | EN ISO 10545-15 | ΔΗΛΩΜΕΝΗ ΑΞΙΑ DECLARED VALUE | < ΑΠΟ ΤΟ ΟΡΙΟ ΟΡΓΑΝΟΥ < THAN INSTRUMENT LIMIT | | |
| Αντοχή στην ολίσθηση/ Skid resistance | DIN 51130 | - | MAT R9 | ΣΑΤΕΝ - | ΓΥΑΛΙΣΤΕΡΟ - |

Για περαιτέρω πληροφορίες, παρακαλώ επικοινωνήστε με την INFINITY. For specific certificates, please contact INFINITY.

Περίληψη μεγεθών και συσκευασίας summary of sizes and packaging

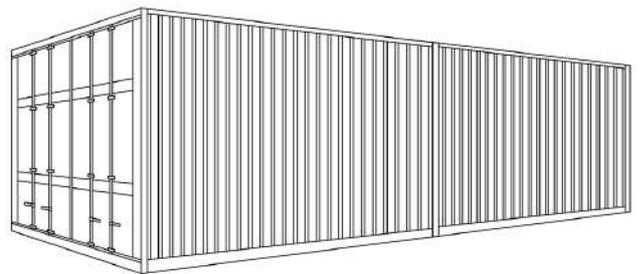


| Συσκευασία/ Packaging | Βάση που περιέχει 18 πλάκες/ Stand containing 18 slabs | Βάση που περιέχει 38 πλάκες/ Stand containing 38 slabs | Βάση που περιέχει 10 πλάκες/ Stand containing 10 slabs | Βάση που περιέχει 22 πλάκες/ Stand containing 22 slabs |
|--|--|--|--|--|
| Συνολικές διαστάσεις/ Overall dimensions | 330x75x200 cm | 330x75x200 cm | 330x75x200 cm | 330x75x200 cm |
| Βάρος/ Weight | 206 kg | 206 kg | 206 kg | 206 kg |
| Διάσταση/ Dimension | 160x320x0,6 | 160x320x0,6 | 160x320x1,2 | 160x320x1,2 |
| Κιλά τεμαχίου/ Kg piece | 83 | 83 | 148 | 148 |
| Τεμάχια/ Pieces | 18 | 38 | 10 | 22 |
| Κούτες/ Boxes | - | - | - | - |
| Τ.μ./Sqm. | 92,16 | 194,56 | 51,20 | 112,64 |
| Κιλά/ Kg | 1691 | 3341 | 1686 | 3462 |
| Τύπος συσκευασίας/ Type of packaging | - | - | - | - |



20' - Κοντέινερ (5,90 x 2,32 x 2,35(h) m)
20' - Container (5.90 x 2.32 x 2.35(h) m)

nr 3 βάσεις 160x320/ nr 3 stands



40' - Container (11.90 x 2.32 x 2.35(h) m)
40' - Κοντέινερ (11,90 x 2,32 x 2,35 (h) m)

nr 9 βάσεις 160x320/ nr 9 stands 160x320